

06. Zusatzwerkstoffe Stabelektroden

06.0 Stabelektroden, unlegiert

MT-RC 3 UNIVERSAL-ELEKTRODE, Rutilzellulose, mitteldick umhüllt, für **alle** Positionen. Besonders für Heft-, Montage- und Fallnahtschweißung. Sehr gute Zündeigenschaften. Für gepulverte bzw. verzinkte Oberflächen. Ausgezeichnetes Schweißverhalten an Schweißtransformatoren. Schweißgut für Betriebstemperaturen von -10°C bis + 450°C.

EN 499	E 38 0 RC 11
DIN 1913	E 4322 RC 3

Abmessung	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,50 x 350 mm	4,40 kg / 22 kg	
3,25 x 350 mm	5,00 kg / 25 kg	
4,00 x 350 mm	4,40 kg / 22 kg	

MT-RR 6 Universal Elektrode, dick rutilumhüllt für besonders feinschuppige Schweißnähte. Ausgezeichnete Zündfreudigkeit und selbstabhebende Schlacke. DB-Zulassung.(Zugelassen für bauaufsichtlichen Bereich nach DS 804 und DIN EN 18800); St.37 Stumpfnah bis max.16mm;Kehlnah bis max.30 mm mit a-Maß 10mm begrenzt.

EN 499	E 42 0 RR 12
DIN 1913	E 5122 RR 6

Abmessung	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,00 x 300 mm	4,00 kg / 20 kg	
2,50 x 350 mm	4,40 kg / 22 kg	
3,25 x 350 mm	4,00 kg / 20 kg	
4,00 x 450 mm	5,40 kg / 27 kg	
5,00 x 450 mm	5,40 kg / 27 kg	

MT-B10 Kalkbasisch umhüllte Schweißelektrode zum Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen. Wasserstoffkontrolliertes Schweißgut mit erhöhter Zähigkeit. Schweißgut für Betriebstemperaturen -20°C bis +450°C.

EN 499	E 42 4 B 32 H5
DIN 1913	E 5154 B 10

Abmessung	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,50 x 350 mm	4,40 kg / 22 kg	
3,25 x 350 mm	4,00 kg/ 20 kg	
4,00 x 450 mm	5,40 kg/ 27 kg	
5,00 x 450 mm	5,40 kg/ 27 kg	

06.1 Stabelektroden unlegiert „Spezial“

MT-RC3 blau Stabelektrode mit Sonderumhüllung für besonders „scharfen“ Lichtbogen. Für stark verschmutzte, verölte und verzinkte Oberflächen. Ausgezeichnetes Schweißverhalten. Kennfarbe blaue Umhüllung.

Abmessung	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,50 x 350 mm	4,00 kg/ 20 kg	
3,25 x 350 mm	4,40 kg/ 22 kg	
4,00 x 350 mm	4,00 kg/ 20 kg	

MT-RR6 gelb Stabelektrode mit Sonderumhüllung für ausgezeichnete Zünd- und Schweißigenschaften. Einfache Handhabung, gleichmäßiger Fluss und geringe Spritzer. Glatte Nahtoberfläche. Kennfarbe gelbe Umhüllung.

Abmessung	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,50 x 350 mm	4,40 kg/ 22 kg	
3,25 x 350 mm	4,00 kg/ 20 kg	
4,00 x 350 mm	4,00 kg/ 20 kg	

MT-B70 Basisch umhüllte Stabelektrode zum Schweißen höherfester Stähle und schwer schweißbarer Stähle. Schweißgut aus manganhaltigem Stahl für Betriebstemperaturen von -10°C bis +450°C.

DIN 8529	EY 4243 MnB
AWS	E 8018 – G

Abmessung	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
3,25 x 350 mm	5,00 kg	
4,00 x 450 mm	6,00 kg	

06.3 Stabelektroden für warmfeste Stähle

MT-Mo Basisch umhüllte Stabelektrode zum Schweißen warmfester Stähle. Schweißgut aus molybdänhaltigem Stahl für Betriebstemperaturen bis +550°C.

EN 1599	E Mo B 42
DIN 8575	E Mo B 26

Abmessung	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,50 x 350 mm	5,00kg	
3,25 x 350 mm	5,00kg	

CrMo 1 und CrMo 2 Qualitäten auf Anfrage.

06.4 Stabelektroden hochlegiert zum Schweißen nichtrostender Stähle

MT-316L Rutilumhüllte Stabelektrode zum Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle. Schweißgut aus austenitischem Chrom-Nickel – Molybdänstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt für Betriebstemperaturen bis + 400°C, kaltzäh bis – 120°C. Hochglanz polierbar.

Werkstoff Nr.	1.4430
EN 1600	E 19 12 3 LR 12
AWS A 5.4	E 316L-16

Abmessung	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,00 x 300 mm	4,00 kg	
2,50 x 300 mm	4,00 kg	
3,25 x 350 mm	5,00 kg	

MT-308L Rutilumhüllte Stabelektrode zum Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle. Schweißgut aus austenitischem Chrom-Nickel Stahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt für Betriebstemperaturen bis +300°C, kaltzäh bis -120°C.

Werkstoff Nr.	1.4316
EN 1600	E 19 9 LR 12
AWS A 5.4	E 308 L-16

Abmessung	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,00 x 300 mm	4,00 kg	
2,50 x 300 mm	4,00 kg	
3,25 x 350	5,00 kg	

MT-347 Rutilumhüllte Stabelektrode zum Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle. Schweißgut aus stabilisiertem austenitischem Chrom-Nickel-Stahl für Betriebstemperaturen bis +400°C; zunderbeständig bis +800°C.

Werkstoff Nr.	1.4551
EN 1600	E 19 9 Nb R 12
AWS A 5.4	E 347-16

Abmessung	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,00 x 300 mm	4,00 kg	
2,50 x 300 mm	4,00 kg	
3,25 x 350 mm	5,00 kg	

FOX SAS 2-A Stabilisierte kerndrahtlegierte austenitische Stabelektrode mit rutilbasischer Umhüllung. Anwendung in allen Industriezweigen, wo artgleiche Stähle sowie ferritische 13% - Chromstähle verschweißt werden. Elektrode chemisch beständig, exzellente Wechselstromverschweißbarkeit.

Werkstoff Nr.	1.4551
DIN 8556	E 19 9 Nb R23
AWS A 5.4	E 347-16

Abmessung	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
3,25 x 350	4,3 kg / 17,2 kg	

06.5 Stabelektroden hochlegiert zum Schweißen von Austenit – Ferrit Verbindungen.

CARBO 4431 AC Universal

Hochlegierte, mit Wechselstrom verschweißbare kernstabilegierte Sonderelektrode für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNiMo- Stählen mit niedrigen C- Gehalten sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten chemisch beständigen, besonders an rissgefährdeten Werkstoffen. Einsetzbar für Austenit – Ferrit – Verbindungen, Vergütungsstähle, Manganhartstähle, Panzerstähle.

Werkstoff Nr.	1.4431
EN 1600	E 20 10 3 LR 23
AWS A 5.4	E 308 MoL-17

Abmessung	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,00 x 300 mm	4,00 kg / 16,00 kg	
2,50 x 300 mm	4,00 kg / 16,00 kg	
3,25 x 350 mm	5,00 kg / 20,00 kg	

MT-312 Rutilumhüllte Stabelektrode zum Schweißen artverschiedener Stähle und zum Auftragsschweißen. Schweißgut aus ferritisch-austenitischem Chrom-Nickelstahl. Zunderbeständig bis + 1000°C.

Werkstoff Nr.	1.4337
EN 1600	E 29 9 R 12
AWS A 5.4	E 312-17

Abmessung	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,50 x 300 mm	4,00 kg /	
3,25 x 350 mm	5,00 kg /	
4,00 x 350 mm	5,00 kg	

MT-307 Rutilumhüllte Stabelektrode zum Verbindungsschweißen artverschiedener Stähle sowie zum Schweißplattieren. Schweißgut aus austenitischem Chrom-Nickel-Manganstahl für Betriebstemperaturen bis + 300 °C.

Werkstoff Nr.	1.4370
EN 1600	E 18 8 Mn R 12
DIN 8555	E8-UM-200-CKNPZ
AWS A 5.4	E307-17/ modifiziert.

Abmessungen	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,50 x 300 mm	4,00 kg	
3,25 x 350 mm	5,00 kg	
4,00 x 350 mm	5,00 kg	

06.6 Stabelektroden zum Schweißen von hitze-, zunder- und korrosionsfester Stähle

MT-309 L Rutilumhüllte Stabelektrode zum Schweißen nichtrostender Plattierungen und artverschiedener Stähle. Schweißgut aus austenitischem Chrom-Nickelstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt für Betriebstemperaturen bis +350°C; warmfest bis +1200°C.

Werkstoff Nr.	1.4332
EN 1600	E 23 12 LR 32
AWS A 5.4	E 309 L-16

Abmessung	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,50 x 300 mm	4,00 kg	
3,25 x 350 mm	5,00 kg	
4,00 x 350 mm	5,00 kg	

06.6 Stabelektroden für die Aluminiumschweißung

MT-AISi5 Stabelektrode mit Sonderumhüllung zum Schweißen von Aluminium-Silizium – Legierungen.

Werkstoff Nr.	3.2245
DIN 1732	E - AISi5
AWS A 5.3	Al – 43

Abmessung	Verpackung	Preis EUR/kg
2,50 x 350 mm	Dose a 2,00 kg	
3,25 x 350 mm	Dose a 2,00 kg	
4,00 x 350 mm	Dose a 2,00 kg	

MT-AISi12 Stabelektrode mit Sonderumhüllung zum Schweißen von Aluminium-Silizium – Legierungen.

Werkstoff Nr.	3.2585
DIN 1732	E – AISi12

Abmessung	Verpackung	Preis EUR/kg
2,50 x 350 mm	Dose a 2,00 kg	
3,25 x 350 mm	Dose a 2,00 kg	
4,00 x 350 mm	Dose a 2,00 kg	

06.7 Stabelektroden zum Schweißen von Nickel, Nickellegierungen und Gusseisen

MT-Nickel Basisch-graphitisch umhüllte Stabelektrode mit Reinnickel-Kernstab für artfremde Gußschweißungen.

DIN 8573	E Ni – BG1
WS/ASME SFA-5.15	E NI-CL

Abmessung	Verpackungen Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,50 x 350 mm	5,00 kg	
3,25 x 350 mm	5,00 kg	
4,00 x 350 mm	5,00 kg	

MT-NiFe B Basisch-graphitische umhüllte Stabelektrode mit Nickel-Eisen-Kernstab(Bi-Metall) für artfremde Gusseisenschweißungen.

DIN 8573	E NiFe -1 –BG1
AWS/ASME SFA 5.15	E NiFe –CL

Abmessung	Verpackungen Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,50 x 350 mm	5,00 kg	
3,25 x 350 mm	5,00 kg	
4,00 x 350 mm	5,00 kg	

MT-NiFe Basisch-graphitische umhüllte Stabelektrode mit Nickel-Eisen-Kernstab für artfremde Gusseisenschweißungen.

DIN 8573	E NiFe -1 –BG1
AWS/ASME SFA 5.15	E NiFe –CL

Abmessung	Verpackungen Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,50 x 350 mm	5,00 kg	
3,25 x 350 mm	5,00 kg	
4,00 x 350 mm	5,00 kg	

06.8 Stabelektroden für Hartauftragungen

MT- 400 B Basisch umhüllte Stabelektrode mit einer Ausbringung von 120% zum Schweißen verschleißfester Auftragungen. Auftragsschweißen mäßig verschleißbeanspruchter Bauteile.
z.B. Schienen, Rollen, Radkränze, Laufräder, Seilwinden....

DIN 8555	E 1 – UM – 400P	
Abmessung	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
5,00 x 450 mm	6,00 kg / 24 kg	

MT-600T ~ 1.4718 Rutilumhüllte Stabelektrode zum Schweißen zäharter abriebfester Auftragungen. Schweißgut aus verschleißfestem Chrom-Siliziumstahl.

DIN 8555	E 6 - UM- 60
Werkstoff Nr.	Entspricht 1.4718

Abmessungen	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,50 x 350 mm	5,00kg	
3,25 x 350 mm	5,00kg	
4,00 x 450 mm	6,00kg	
5,00 x 450 mm	6,00kg	

Carbodur 600 AC Rutilumhüllte Stabelektrode zum Schweißen zäharter abriebfester Auftragungen. Schweißgut aus verschleißfestem Chrom-Siliziumstahl.

DIN 8555	E 6 - UM- 60
Werkstoff Nr.	Entspricht 1.4718

Abmessungen	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,50 x 350 mm	5,00kg	
3,25 x 350 mm	5,00kg	
4,00 x 450 mm	6,00kg	
5,00 x 450 mm	6,00kg	

MT-DUR 59 Rutilumhüllte Hochleistungselektrode mit 160% Ausbringung zum Schweißen hoch verschleißfester Auftragungen. Schweißgut aus Chrom-Hartlegierung.

Gegen hohen Schmirgelverschleiß und starker abrasiver Beanspruchung. Baggerzähne, Förderanlagen, Rutschen, Misch- und Rührflügel.

DIN 8555	E 10 -UM- 60- GR
-----------------	-------------------------

Abmessungen	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,50 x 350 mm	5,00kg	
3,25 x 350 mm	5,00kg	
4,00 x 450 mm	6,00kg	

06.8 Stabelektroden für Hartauftragungen

CARBODUR - 59 Rutilumhüllte Hochleistungselektrode mit 160% Ausbringung zum Schweißen hoch verschleißfester Auftragungen. Schweißgut aus Chrom-Hartlegierung.

Gegen hohen Schmirgelverschleiß und starker abrasiver Beanspruchung. Baggerzähne, Förderanlagen, Rutschen, Misch- und Rührflügel.

DIN 8555	E 10 -UM- 60- GR
-----------------	-------------------------

Abmessungen	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
2,50 x 350 mm	5,00kg	
3,25 x 350 mm	5,00kg	
4,00 x 450 mm	6,00kg	

MT-DUR 60V Rohrförmige Hochleistungselektrode zum Schweißen hochverschleißfester Auftragungen. Schweißgut aus Chrom-Hartlegierung.

DIN 8555	E 10 -UM- 65- GRZ
-----------------	--------------------------

Abmessung	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
6,00 x 457 mm	5,00kg	
8,00 x 457 mm	5,00kg	
11,00 x 457 mm	5,00kg	

CARBOR 405 T Rohrförmige Hochleistungselektrode zum Schweißen hochverschleißfester Auftragungen. Schweißgut aus Chrom-Hartlegierung.

DIN 8555	E 10 -UM- 65- GRZ
-----------------	--------------------------

Abmessung	Verpackungseinheiten Paket / Karton	Preis EUR/kg
6,00 x 457 mm	5,00kg	
8,00 x 457 mm	5,00kg	
11,00 x 457 mm	5,00kg	

07. Zusatzwerkstoffe Schweißdrähte

07.1 Massivdrähte auf Spule

Marke	EUR/kg 0,80mm	EUR/kg 1,00mm	EUR/kg 1,20mm	EUR/kg 1,60mm
Stahl				
ETA 2 EN 440 G 42 2 M/ G3Si1 Spule K 300/15kg				
ETA 2 Spule D200/ 5kg				
NiMoCr EN12534 G69 4 M/ G3 CrNi1Mo Spule K300/15kg				
NIRO				
308 L rostfrei 1.4316 D200/5,00kg				
307 Si EN 12072 G 18 8 Mn Si				
Bronze				
Cu Al 8 /2.0921 DIN 1733 SG – Cu Al 8				
Aluminium				
AlMg 5 3.3556				
Panzerdraht				
HB 600 1.4718 MSG 6-60 GZ				

07.2 Fülldrähte

Marke	EUR/kg 0,90/1,00mm	EUR/kg 1,20mm	EUR/kg 1,60mm
STAHL			
Robofil X71-T1 Rutil (= DWA 50)			
Robofil X71-T5 Basisch (= DWA 51B)			
F100 Rutil			
NIRO			
DW 308 L E 308 L T0-4/-1 K300/12,5kg			
DW 316 L E 316 L T0-4/-1 K300/12,5kg			
Hartauftrag / Panzer			
MT-RD 600 G MSG 6-60			
Robodur K 600-G MSG 6-60			

07.3 Schweiß - Stäbe

Gasschweißen Stahl	EUR/kg 2,00x1000mm	EUR/kg 2,50x1000mm	EUR/kg 3,00x1000mm	EUR/kg 4,00x1000mm
G I				
G II				
G III				
WIG – Stäbe Stahl	1,60x1000mm	2,00x1000mm	2,40x1000mm	3,00x1000mm
WSG 2 / 1.5125 EN 1668 W46 2 W 3Si				
ELGATIG 181 CR MT- Mo EN 1668 W46 2W2Mo				
NIRO				
MT – 316 L 1.4430				
Böhler SAS 2 - IG				
Thyssen THERMANIT H 347				
MESSING / Bronzen CuZn 40				